

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет (60 месяцев) с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи кранов. При эксплуатации кранов на трубопроводах, транспортирующих рабочую среду в соответствии с п.п. 4.8 СО 153-34.20.501-2003 "Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации" (утв. Приказом Минэнерго РФ №229 от 19.06.2003) - 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 10,5 лет с даты продажи кранов.

10 КОНСЕРВАЦИЯ

Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 Б3-14.

Срок консервации 36 месяцев.

11 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслугивания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем повторного рукоятки крана на 10-15 градусов. Усилие на рукоятке (маховике) не более 250Н. Допускаемое усилие, прикладываемое к рукоятке привода замков в момент затирания органов или стравливания при открытии не превышает 450Н. К установке на трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал. В случае инцидента при эксплуатации оборудования необходимо немедленно приступить к устранению. Порядок действий определяет эксплуатирующая организация.

12 ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

13 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® ENERGY в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии фторированного патрона паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлинителей плечо рычажков;
- использование крана в качестве отпоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя;
- усиление штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к крепiture (манжетам, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.

15 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1 Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к рабочему приводу.

2 Перед монтажом из переходных патрубков снять заглушки.

3 При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыл.

4 При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:

- а) в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностью закрыт (избежание возможного вытекания газа из тела крана);
- б) при приварке нижнего конца крана должен быть полностью открыт (избежание попадания грязи в кран).

5 Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.

6 Приварку крана к трубопроводу производить электро-сваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.

7 При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80°C. Зону расположения седел необходимо окантовать от перегрева увлажненной ветошью.

8 Запрещается прорезинчивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

9 Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.

10 При монтаже фланцевых кранов необходимо провести осмотр чугунных и стальных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.

11 Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему períметру.

12 Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев равномерный по всему períметру.

13 Запрещается упаковать уплотнители фланцева трубопровода за счет затяга фланцев крана.

14 Максимальная amplitude вибрации - трубопроводов не более 0,25мм.

15 Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

16 Для кранов шаровых на первых сечках от DN200 PN16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные抜き口) с условным проходом не менее 25 мм.

17 При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

18 При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью манипуляторов, подъемных средств запрещается осуществлять лакокрасочное покрытие ответственности несет.

При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.

Прокладные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заплатами.

Гидроприводы осуществляются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

- заполнение кранов осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.
- заполнение шаровой пробки.



ВНИМАНИЕ!

Шаровые краны LD категории запрещается бросать.

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КШ.Ц.Ф.Energy 250.025.Н/П.01

DN 250, PN 25

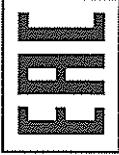
№ ХХ-ХХХХ от ХХ.ХХ.2022

16 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

- 1 К потенциальному взрывному отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции "открытие - закрытие".
- 2 К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - нарушение стадии нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - заполнение шаровой пробки.

4 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Сертификат РЕД: 59/5/2021 от 25.01.2021
Декларация соответствия ТУ ТС 010.0 №ЕАЭС N RU-Д-RU-HA10.0.00841 от 27.06.18
Декларация соответствия ТУ ТС 032: №ЕАЭС N RU-Д-RU-MO10.0.06413 от 29.03.18
Сертификат соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС RU C-RU-HA39.B.00837/22 от 14.02.22
ГОСТ Р ИСО 9001:2015; № РОСС Р.И.Ф.76.КОН15 от 23.12.20
Сертификат соответствия ГОСТ 34473: № РОСС RU-АД07.Н00586 от 05.08.19
Экспериментальное значение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: № 77.16.06.П.003189.10.19 от 23.10.19



ПЕЧАТЬ ЗАВОДА-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

М.П.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Наименование изделия	Кран шаровой цельносварной LD® Енергия для жидким сред.				
Обозначение изделия	КШ Ц.Ф.Енергия 250.025.Н/П.01				
Документ на изготовление и поставка	ТУ 3742-008-74212539-2018				
Предприятие-изготовитель	ООО "ЧелябинскСпецЗаводСтрой", 454010, Челябинск, Енисейская 47				
заводской номер партии	№ ХХ-ХХХХ партия из ХХ шт.				
Дата изготовления	ХХ.ХХ.2022				
Назначение	Краны шаровые цельносварные LD® Енергия предназначены для транспортировки теплосетевой воды, пара (до +150 °C), нефти, нефтепродуктов и любых жидких сред, по относению к которым крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.				

2 УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Ц.	Х.	Х.	Управление:	ХХХ.	ХХХ.	Проход:	ХХ.
Исполнение корпуса:	Цельносварной	Фланцевое-	Под приварку-	муфтовое-	штуцерное-	комбинированное-	для спуска воздуха	С
Исполнение по	при соединению к трубопроводу:	Ф	П	М	Ц	Ш	К	
Герметичность относительно	внешней среды							
Герметичность затвора								

03 - фланцевое
04 - приварочное
05 - муфтовое
06 - штуцерное
07 - комбинированное
08 - для спуска воздуха

PN, кгс/см²

Номинальное давление

Номинальный диаметр затвора

Номинальная рабочая температура

Номинальная рабочая температура

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Диаметр nominalный DN	250
Давление nominalное PN	25
Гемпература рабочей среды, °C	от -60 до +200
Рабочая среда	Для жидких сред
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544	А
Гип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Коэффициент сопротивления, не более	0,28
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 (температура окружающей среды, °C)	УХЛ категории 1 от -60 до +80
Срок хранения без герметизации, лет	3
Срок службы, лет	40
Наработка на отказ, циклов	15000
Масса, кг	91

Ошибка!

КОНТРОЛОР ОТК	Подпись	Дата оформления	ХХ.ХХ.2022
6 КОМПЛЕКТАЦИЯ			
Кран шаровой цельносварной стальной паспорт, руководство по эксплуатации			
7 УПАКОВКА			
Маркировка крана наносится на термотрансферную ленту и располагается на корпусе крана симметрично относительно пересечения осей корпуса и горловины. Вариант внутренней упаковки - В по ГОСТ 9.014.			
8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ			
Дата установки	Место установки	Основные параметры (PN, t, среда)	Наработка
			С начала эксплуатации
			После последнего ремонта
			Вид тех. Обслуживания
			Сведения о ремонте
			Должность, подпись